



Applicazione:

AquaVision PU-Weißlack Satin (smalto bianco satinato) è uno smalto pregiato per interno e esterno. Con AquaVision PU-Weißlack Satin si ottiene una superficie con ottima espansione e resistenza. Secondo EN 71-3, sicurezza per l'impiego su giocattoli. Con certificato TÜV per la resistenza a diverse disinfettanti per superfici.

Supporti idonei:

Verniciature vecchie compatibili, supporti mesticate come metalli e materie sintetiche.

Caratteristiche:

- inodore
- facilissimo da lavorare
- ad alta aderenza
- ottima espansione
- ottima copertura
- essiccazione rapida
- elevato punto di bianco
- nessun ingiallimento
- elevata resistenza meccanica
- molto facile da pulire (prova dell'anello)
- antiblocking
- resistente a prodotti disinfettanti

Colore: 9110 bianco

Confezioni: 375 ml, 750 ml, 2,5 ltr., 5 ltr.

Resa: ca. 80 - 100 ml/mq

Livello di brillantezza: media brillantezza (ca. Gloss 20 – 25 con 60°)

Applicazione:

Regole generali:

La preparazione del supporto e l'esecuzione dei lavori di pittura devono essere all'avanguardia. Tutti i rivestimenti e lavori preparatori devono essere inerenti all'oggetto e alle sue caratteristiche. Si tenga presente le informative BFS attuali pubblicate dal Comitato Federale per colore e protezione di beni. Vedi anche VOB, parte C DIN 18363, paragrafo 3 lavori di pittura e verniciatura.

Il trattamento successivo, l'eliminazione di strati di vernice come il levigare, saldare, la sverniciatura a fuoco etc. può causare polvere e/o vapore pericoloso. I lavori devono essere eseguiti solo in ambienti ben ariate indossando protezioni adeguati (mascherine) se necessario.

Tutti i supporti devono essere puliti, asciutti, solidi e liberi da sostanze staccanti. Supporti incerti devono essere controllati relative alla loro solidità e adeguatezza per il successivo rivestimento. Eventualmente verificare su uno strato un test per l'adesione tramite incisioni incrociate e/o strappo del nastro di tessuto adesivo. Tra i vari strati di rivestimento eseguire una levigatura intermedia.

Carteggiare le parti di legno ingrigite e deteriorate dalle intemperie fino al supporto solido. Pulire e levigare leggermente vecchie, solide verniciature. Arrotondare gli spigoli di legno. Creare sufficiente inclinazione di deflusso su piani orizzontali. L'umidità del legno non dovrebbe superare il 12 % con legname di latifoglie e 15 % con conifere. Quanto più asciutto è il supporto tanto più profonda è l'infiltrazione che migliora la funzione di protezione e la durata di vita di verniciature successive. Lavare legname tropicale da contenitori che ritardano l'essiccazione con diluente nitro e applicare una mano di prova.

Verniciatura vecchia resistente:

Verificare l'adesione solida. Eliminare completamente vecchie coperture non portanti e ricostruire secondo il supporto. Pulire accuratamente e carteggiare leggermente vecchie coperture stabili; preverniciare eventualmente con SÜDWEST AquaVision All-Grund.

Legni nuovi esterni:

Trattare con SÜDWEST Holz-Imprägnier-Grund e essiccare almeno 24 ore. Per applicazioni intermedie e finali su legno consigliamo SÜDWEST AquaVision Holzfarbe.

Legni nuovi o pannelli a base di legno interni:

Se necessario mesticare con SÜDWEST AquaVision All-Grund e eventualmente stuccare su tutta la superficie.

Ferro e acciaio, interno:

Togliere accuratamente la ruggine, sgrassare e mesticare con SÜDWEST AquaVision All-Grund.

Zinco e PVC solido:

pulire con SÜDWEST Zink- und Kunststoff Reiniger (pulitore per zinco e plastica) e primerizzare con SÜDWEST AquaVision All-Grund.

Alluminio (non anodizzato) e rame:

Pulire con SÜDWEST Kupfer- und Alu- Reiniger (pulitore per rame e alluminio) e primerizzare con SÜDWEST AquaVision All-Grund.

Supporti primerizzati:

Per ottenere superficie particolarmente pregiate si consiglia una mano intermedia con SÜDWEST AquaVision PU-Vorlack.

Caratteristiche applicative:

Mescolare bene e applicare con pennello, rullo o spruzzo. Utilizzare esclusivamente attrezzi liberi da ruggine. Applicare la prima mano su legno possibilmente con pennello. Applicazione non diluita.

Importato e distribuito da

Ma.si.bo. Srl

Vicolo del Lavoro, 3/5
40069 Zola Predosa (BO)
www.masibo.it



Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrung und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung. Mit Neuauflage verlieren alte Auflagen des Technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.



SCHEDA TECNICA

Attrezzi suggeriti:

Per una applicazione a pennello consigliamo pennelli a setole sintetiche. Per una applicazione a rullo su piccole superfici invece sono indicati rulli di spugna. Su superficie estesa applicare il materiale con rulli pittura in microfibra; successivamente ripassare con un rullo di spugna fine.

Applicazione a spruzzo:

| procedura | spruzzatore | Pressione/quantità materiale | Pressione aria | diluizione |
|--------------------|-----------------|------------------------------|----------------|----------------|
| A pressione | 2,0 mm | - | 2,0 bar | ca. 5 % - 10 % |
| Bassa pressione | media | ca. 3/4 | max. | ca. 5 % - 10 % |
| Airless (20°C) | 0,008" – 0,012" | 180 - 200 bar | - | non diluito |
| AirlessTemp (60°C) | 0,008" – 0,012" | 150 – 200 bar | - | non diluito |
| AirMix | 0,008" – 0,012" | 100 - 120 bar | 1,0 – 2,0 bar | non diluito |

La aggiunta di grandi quantità d'acqua riduce lo spessore dei strati essiccati, il potere coprente e di riempimento.

Condizioni di applicazione:

Temperatura e umidità può alterare l'essiccazione e la diffusibilità di vernice a base d'acqua. La temperatura ottimale è 10°C - 25°C (ca. 60 % umidità rel.). Temperature inferiori e maggiore umidità possono ritardare l'essiccazione. Non applicare con temperature inferiori a + 5°C. Temperature elevate e un basso tasso di umidità riducono il tempo di essiccazione .

Diluizione/pulizia attrezzi:

Acqua pulita (acqua potabile).
Attrezzi con lunghe pause di lavoro e a fine lavoro lavare con acqua, rilavare con acqua saponata e sciaquare.

Essiccazione:

(+ 20 °C / 60 % umidità rel., 100 µm spessore strato umido). Spessore maggiore e/o temperature inferiori possono ritardare il tempo di essiccazione.

Fuori polvere e non appiccicoso: ca. 1 ora
sovraapplicabile: ca. 6 ore

Indicazioni:

Dopo 16 ore il AquaVision PU Weißlack Satin può essere levigato leggermente a mano con un tampone circolare per la levigatura manuale. Prima di procedere alla levigatura a macchina su superficie estese consigliamo un periodo di essiccazione di ca. 36 ore.

Colorazione secondo informativa BFS No. 26:

Cat: A, Gruppo 1

Direttiva UE 2004/42/UE:

Il prodotto „AquaVision PU-Weißlack Satin“ è inferiore al valore massimo VOC della categoria prodotto d (130 g/ltr.), e risulta quindi conforme VOC.

Dichiarazione VDL:

Acrylat-Dispersionen, Acrylat-PU-Dispersionen, anorganische Weißpigmente, (je nach Farbton anorganische und/oder organische Pigmente), Wasser, Glykole, Alkoholester, Neutralisationsmittel, Antischaummittel, Netzmittel, Polyurethanverdicker, amorphe Kieselsäuren, Grenzflächenadditive, Korrosionsinhibitoren, Lagerungsschutz auf Basis von Chlormethyl-, Methyl- und Benzisothiazolinonen

Codice Prodotto: BSW20

Avvertenze generiche:

Areare bene durante la lavorazione e la fase di essiccazione di colori e vernici. Tenere lontano da alimenti, bevande e mangimi. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Durante la levigatura non aspirare la polvere. Conservare fuori portata di bambini. Evitare infiltrazioni in maniera non diluita o in grandi quantità nella canalizzazione o acque.

Ulteriori indicazioni sono riportati nella scheda attuale con dati di sicurezza www.suedwest.de.

Magazzinaggio:

Conservare i barattoli ben chiusi al riparo dal gelo in ambiente fresco.

Smaltimento:

Smaltire/riciclare solo barattoli ben ripuliti secondo le normative legali.

Consulenza tecnica:

I nostri collaboratori sono volentieri a Vostra disposizione per qualsiasi ulteriore quesito. Inoltre risponde anche il nostro servizio clienti tecnico dello stabilimento a ogni domanda dettagliata. (Numero tel. 06324/709-0).

Aggiornato: luglio/2017/KM